

Bild / Fig. 1/23

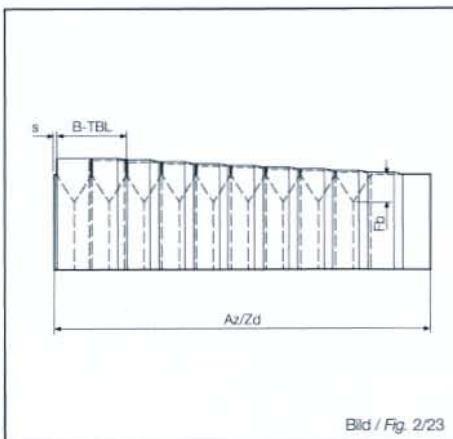


Bild / Fig. 2/23

Faltenbalg mit 3-Seiten Teleskopblechen

Vorteile

- ▶ Schützt zusätzlich die Außenseiten des Faltenbalges
- ▶ Ersatz für einfache Teleskopabdeckungen
- ▶ Leichtere Bauweise als Teleskopabdeckungen ermöglicht höhere Verfahrgeschwindigkeiten
- ▶ Einfache Montage und Demontage

Bellows with telescopic sheets on three sides

Advantages

- ▶ The outer sides of the bellows are also protected
- ▶ Replacement for steel telescopic covers
- ▶ Lighter construction than telescopic covers allowing higher linear speeds
- ▶ Simple installation and removal

Aufbau

Jede Falte wird durch einen Kunststoffrahmen, dessen Form auftragspezifisch ist, abgestützt. Ausführliche Hinweise zur Konstruktion entnehmen Sie bitte den Ausführungen zum Faltenbalg – Homogen (Seiten 4 und 5).

Zusätzlich sind hier die Balgaußenseiten mit 2- oder 3-dimensional geformten Teleskopblechen versehen.

Für flüssigkeitsdichte Faltenbälge mit Teleskopblechen werden sowohl die Führungsrahmen mit PU-beschichtetem Trägermaterial als auch die Gelenke mit der Faltenspitze verschweißt.

Je nach erforderlicher Auszugslänge (AZ) und gewählter Faltenbreite (FB) ergeben sich der Auszug pro Falte (AZ/F) und Zusammendruck (ZD). Die Anzahl der Teleskopbleche (TBL) ergibt sich aus der Bestückung an jeder Falte bzw. jeder zweiten oder dritten Falte.

Structure

Each crease is supported by a plastic frame shaped to meet the specific requirements. Detailed information on the design is given in the description of the standard bellows (pages 4 and 5).

In addition the outer sides of the bellows are protected with telescopic sheets with two- or three-dimensional shapes.

The sealed bellows with telescopic sheets are welded to the guide frames with PU coated backing material and the joints are welded to the fold tops.

Steel sheets can be fastened to each fold, every second fold or every third fold. This can be determined from the telescopic sheet in consideration of required extended length (AZ) and fold width (FB) which defines the dimension AZ/F.

FB	20	25	30	35	40	45	50
AZ/F Blech an jeder/Sheet on:							
1.Falte/1st fold	20	30	40	50	60	70	80
2.Falte/2nd fold	50	70	90	110	130	150	170
3.Falte/3rd fold	85	105	135	165	195	225	255
ZD/F Blech an jeder/Sheet on:							
1.Falte/1st fold	8/EI.	8/EI.	8/EI.	8/EI.	8/EI.	8/EI.	8/EI.
2.Falte/2nd fold	10/EI.	10/EI.	10/EI.	10/EI.	10/EI.	10/EI.	10/EI.
3.Falte/3rd fold	12/EI.	12/EI.	12/EI.	12/EI.	12/EI.	12/EI.	12/EI.
B-TBL Blech an jeder/Sheet on:							
1.Falte/1st fold	30	45	55	65	75	85	95
2.Falte/2nd fold	70	90	110	130	150	170	190
3.Falte/3rd fold	110	130	160	190	220	250	280

$v_{max} = 60 \text{ m/min}$
EI. = Element (zwischen zwei Blechen)

Maßzuwachs von Balgaußenmaß umf. 2 mm / TBL