



Gewebe- Rund-Faltenbalg

Vorteile

- ▶ Hohe Verschleißfestigkeit
- ▶ Hohe Formstabilität
- ▶ Abriebfest
- ▶ Temperaturbeständig bis zu 800 °C Strahlungswärme
- ▶ Säure-, öl- und witterungsbeständig
- ▶ Druckfest durch Armierung mit Drahringen oder Spiralen
- ▶ Quer und parallel zur Längsachse teilbar



Aufbau und Materialien

CR-Gewebebalg:

Eine spezielle Gummibeschichtung, die gegen thermische, chemische und physikalische Einwirkungen schützt, wird auf einem besonders geeigneten Trägergewebe aufgebracht. Für besonders extreme Einsatzfälle kann der CR-Gewebebalg zusätzlich kaschiert werden mit:

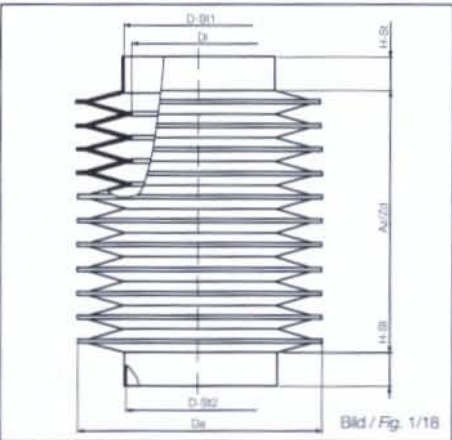
- a) Teflon, um eine höhere Chemikalienbeständigkeit zu erzielen
- b) metallisiertem Kevlargewebe für Einsatzfälle bis zu 220 °C
- c) Kohlefaser gegen Schweißspritzer und Funkenflug



Spezialgewebe-Faltenbalg:

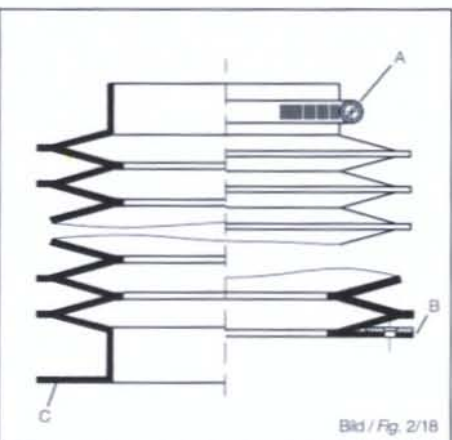
Die nachstehend aufgeführten Spezialgewebe werden auf eine Positiv-Form gezogen oder als Falten-schlauch durch Nähen, Kleben oder Schweißen in die gewünschte Form gebracht:

- a) Pyromatex, unbrennbar, beständig gegen Schweiß- u. Schlackespritzer
- b) metallisiertes Kevlargewebe für Einsatzfälle bis zu 220 °C
- c) Kohlefaser, kurzzeitig bis zu 800 °C beständig



Befestigung (Bild 2/18)

- Stulpen (A) von Innendurchmesser minus 10 mm bis maximal Außendurchmesser, Stulpenlänge bis max. 40 mm
- Flansch aus der letzten Falte geformt (B) und mit Stahlring befestigt
- Abstandsflansch (C)



Fabric round bellows

Advantages

- ▶ High capacity of resistance to wear
- ▶ High degree of dimensional stability
- ▶ Abrasion-proof
- ▶ Stable up to a temperature of 800 °C radiating heat
- ▶ Acid-resistant, oil-resistant, and weather-resistant
- ▶ Pressure-resistant through reinforcement with wire rings or spirals
- ▶ The bellow can be supplied to open along its length i.e. with a zip

Structure and materials

CR fabric bellows:

A special rubber coating, which is resistant to thermal, chemical, and physical effects, is applied to a special substrate fabric. For particularly extreme conditions of use, the CR fabric bellow can also be coated with the following materials:

- a) Teflon, in order to achieve a higher degree of resistance to chemicals
- b) Metal-coated Kevlar fabric for applications up to 220 °C
- c) Carbon fibre against welding splash and sparks

Special fabric bellows:

The special fabrics mentioned below are mounted on a positive form of the shape such form as a corrugated tube by means of sewing, bonding, and welding operations:

- a) Pyromatex, non-flammable, resistant to welding and splash
- b) Metal coated Kevlar fabric for applications up to 220 °C
- c) Carbon fibre, resistant for a short time at temperatures up to 800 °C

Fasteners (Fig. 2/18)

- Sleeves (A) of internal diameter minus 10 mm up to maximum diameter, sleeve length up to max. 40 mm
- Flange shaped from the last fold (B) and fastened with a steel ring
- Spacer flange (C)